

セルフロックで安全設計。 2kN～1250kN用までの多用途に応える機種を標準化。

- 台形ねじ使用によるセルフロック効果があり、不意の電源カットにもスクリュシャフトの保持が可能です。
- ウォーム減速部は5kN～10kNまではグリース潤滑方式（メンテナンスフリー）、2kN及び25kN以上はオイルバス潤滑方式採用。高速回転にも充分耐えます。
- 理想的な軸受構造で高性能。
2kN～1250kNまで豊富に標準化しています。
- 2000kN用まで実績があります。

JJA

Self-locking feature and
safety design.
Standardized the capacity
of 2kN～1250kN
for wide variety of application

ジャッキ

JA構造・特長

〔JA002～JA010の場合〕

ねじ軸端

豊富な形状の金具を選べます。

高精度で太いスクリュシャフト

台形ねじを採用しています。

理想的な軸受構造

円錐コロ軸受けを採用し、スラスト、ラジアル両方の荷重に耐えます。

※002は、深溝玉軸受を採用。

高精度のウォームホイール

特殊アルミ青銅を使用し、高精度な加工を行い、十分な強度があります。

太い入力軸

連結台数の多い用途に対し、十分な強度があります。

スクリュシャフトのガイド

ウォームホイールおよび出力軸カバーにスクリュガイドを設けており、スクリュのふらつきを少なくしています。

グリース潤滑

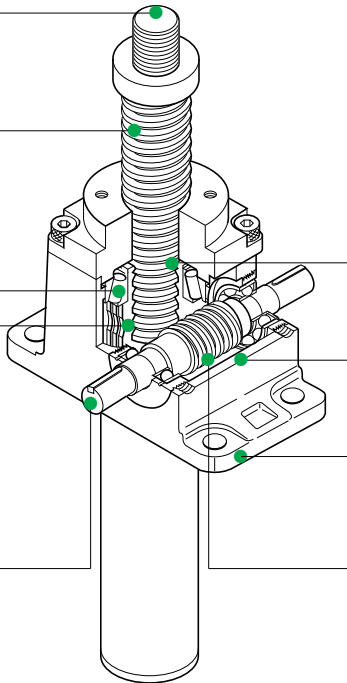
(JA002はオイルバス潤滑方式)メンテナンスが容易です。

軽量な本体ケース

アルミダイカスト製の本体ケースで、軽量、コンパクト

高効率の減速部

多年のウォーム減速機の経験を生かしています。



ウォームギヤとスクリュシャフト(30°台形ねじ)から構成され、特に高荷重に適し、静止時に保持力があります。

作動は入力軸(ウォーム軸)を回すことによってウォームホイール(ナット)を回転させ、スクリュシャフトに推力として伝達します。

潤滑は、ウォーム部、スクリュ部共にグリース潤滑方式を採用しています。

※JA002は、ウォーム部をオイル潤滑方式としています。

〔JA025～JA1250の場合〕 ※JA002～JA010の場合と異なる部分のみ説明しております。

理想的な軸受構造

円錐コロ軸受けを採用し、重荷重用にはスラスト自動調心コロ軸受けを使用しています。

オイルバス潤滑

高速運転が可能で、メンテナンスが容易です。

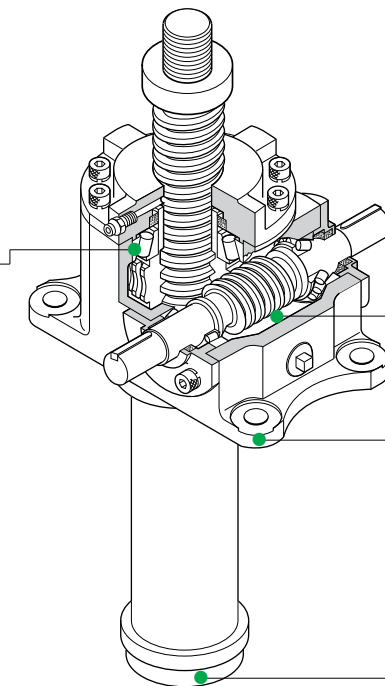
堅牢な本体ケース

型番100以上の本体ケースは鋳鋼を採用しています。

型番025～075の本体ケースは球状黒鉛鋳鉄(FCD450)です。(鋳鋼製も製作します。)

エンドキャップ

スクリュシャフトの点検に便利です。



潤滑は、ウォーム部がオイルバス、スクリュ部はグリース潤滑方式を採用しています。

型番	002	005	010	025	050	075	100	150	200	250	300	400	500	750	1000	1250		
呼び能力 (kN)	2	5	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500	750	1000	1250		
ねじ軸径 (mm)	14	22	25	30	40	50	55	60	65	70	85	90	110	120	140	160		
ねじ軸谷径 (mm)	10.8	16.5	19.5	23.5	31.5	39.5	42.5	47.5	52.5	55	68	73	93	101	121	139		
ねじピッチ (mm)	3	5	5	6	8	10	12	12	12	14	16	16	16	18	18	20		
減速比	H	6	6	6	7.67	7.67	7.67	7.67	7.67	7.67	8	9.33	10	10	9.67	9.67	10.33	
	L	18	18	18	23	23	23	23	23	23	24	28	30	30	29	29	31	
入力軸1回転 当りの移動量	H (mm/rev)	0.50	0.83	0.83	0.78	1.04	1.30	1.56	1.56	1.56	1.75	1.71	1.60	1.60	1.86	1.86	1.94	
	L (mm/rev)	0.16	0.28	0.28	0.26	0.35	0.43	0.52	0.52	0.52	0.58	0.57	0.53	0.53	0.62	0.62	0.65	
効率(%)	H (30rpm)	(1800rpm)	21	24	22	21	21	21	23	22	20	22	21	18	18	18	16	16
		(1800rpm)	28	29	27	26	26	27	29	27	26	27	26	22	22	22	20	19
	L (30rpm)	(1800rpm)	14	16	15	14	13	13	15	14	13	15	14	11	12	13	12	12
		(1800rpm)	22	23	22	21	22	22	24	23	22	23	22	20	19	20	18	17
最高入力回転速度 (rpm)	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1200	900	900	
標準ストローク (mm)	ストローク50~500まで(50間隔)、500を越え1000まで(100間隔)																	
スクリュートルク (N・m)	2.7	15	30	85	230	425	635	1015	1440	1975	2835	3955	5825	9580	14530	20665		
入力無負荷トルク (N・m)	0.14	0.15	0.2	0.5	0.8	1.2	1.8	2.5	2.5	3.2	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10		
入力起動トルク H (N・m)	(N・m)	1.4	3.2	6.9	17.0	45.6	85.9	122.2	196.7	277.2	358.5	440.8	654.8	799.4	1356.4	1999.5	2625.7	
	L (N・m)	0.8	1.8	3.8	9.7	26.3	49.9	68.0	110.4	155.1	197.0	242.8	371.2	447.3	702.3	1012.9	1314.3	
逆方向荷重 (kN)	2	5	10	25	50	75	100	150	200	200	200	250	300	400	500	700		
静止時荷重 (kN)	3	8	15	30	60	80	140	170	250	300	400	500	700	900	1200	1500		
質量 (kg)	2	2.5	3.5	20	25	35	55	65	80	90	120	150	200	500	600	700		

注) 1.質量はストローク300mmの場合の概算値です。
 2.呼び能力が1250kNを超えるものは、当社へ問い合わせてください。
 3.スクリュートルク及び入力起動トルクは呼び能力時の値です。

JAの旧型番との対照表

呼び能力 (kN)	2	5	10	20	25	40	50	60	75	100	120	150	200
JA	002	005	010		025		050		075	100		150	200
旧型番 (NJ)		25	32	40		50		60		70	80		

※型番25及び32の形式は、NJVです。

呼び能力 (kN)	150	200	250	300	350	400	500	600	750	1000	1250
JA			250	300		400	500		750	1000	1250
旧型番 (NJ)	90	100	120		135		155		175	200	

本表中の矢印は、型番対照を表し、その内、斜向矢印のものは、旧型番より能力アップしております。
 (本表の列は、左側の項目を除き該当能力を表しております。)

呼び形式

は、E-5を参照してください。

JA能力表(減速比H)

型番	入力軸回転速度 (rpm)	1800	1500	1200	1000	900	750	500	250	100	50
002	荷重(kN)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	速度(m/min)	0.900	0.750	0.600	0.500	0.450	0.375	0.250	0.125	0.050	0.025
	効率	0.276	0.273	0.271	0.268	0.266	0.264	0.258	0.249	0.240	0.235
	損失動力(k.W)	0.026	0.022	0.018	0.015	0.013	0.011	0.007	0.004	0.001	0.001
	動力(k.W)	0.135	0.114	0.091	0.077	0.069	0.058	0.040	0.020	0.008	0.004
005	荷重(kN)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	速度(m/min)	1.500	1.250	1.000	0.833	0.750	0.625	0.417	0.208	0.083	0.042
	効率	0.286	0.283	0.281	0.278	0.276	0.273	0.268	0.258	0.247	0.243
	損失動力(k.W)	0.028	0.024	0.019	0.016	0.014	0.012	0.008	0.004	0.002	0.001
	動力(k.W)	0.465	0.391	0.316	0.265	0.240	0.202	0.137	0.071	0.030	0.015
010	荷重(kN)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	速度(m/min)	1.500	1.250	1.000	0.833	0.750	0.625	0.417	0.208	0.083	0.042
	効率	0.266	0.262	0.259	0.257	0.256	0.254	0.248	0.238	0.227	0.223
	損失動力(k.W)	0.038	0.031	0.025	0.021	0.019	0.016	0.010	0.005	0.002	0.001
	動力(k.W)	0.979	0.826	0.669	0.562	0.507	0.427	0.291	0.151	0.063	0.032
025	荷重(kN)	18.5	19.9	22.0	23.2	24.2	25	25	25	25	25
	速度(m/min)	1.408	1.173	0.939	0.782	0.704	0.587	0.391	0.196	0.078	0.039
	効率	0.264	0.260	0.256	0.253	0.251	0.249	0.243	0.232	0.220	0.215
	損失動力(k.W)	0.094	0.079	0.063	0.052	0.047	0.039	0.026	0.013	0.005	0.003
	動力(k.W)	1.741	1.574	1.408	1.249	1.179	1.020	0.698	0.364	0.153	0.079
050	荷重(kN)	23.6	25.2	27.4	29.9	30.9	32.7	38.0	47.5	50	50
	速度(m/min)	1.877	1.565	1.252	1.043	0.939	0.782	0.522	0.261	0.104	0.052
	効率	0.264	0.262	0.259	0.255	0.253	0.250	0.244	0.233	0.219	0.212
	損失動力(k.W)	0.151	0.126	0.101	0.084	0.075	0.063	0.042	0.021	0.008	0.004
	動力(k.W)	2.946	2.629	2.313	2.128	1.991	1.773	1.396	0.907	0.405	0.209
075	荷重(kN)	28.9	31.3	34.0	36.6	38.3	40.0	47.5	59.3	74.3	75
	速度(m/min)	2.347	1.956	1.565	1.304	1.173	0.978	0.652	0.326	0.130	0.065
	効率	0.266	0.263	0.261	0.258	0.255	0.251	0.245	0.234	0.220	0.211
	損失動力(k.W)	0.226	0.188	0.151	0.126	0.113	0.094	0.063	0.031	0.013	0.006
	動力(k.W)	4.480	4.066	3.555	3.217	3.046	2.691	2.167	1.409	0.746	0.393
100	荷重(kN)	44.3	48.1	52.4	56.3	58.8	62.7	73.1	91.3	100	100
	速度(m/min)	2.816	2.347	1.877	1.565	1.408	1.173	0.782	0.391	0.156	0.078
	効率	0.288	0.286	0.283	0.281	0.278	0.275	0.268	0.257	0.244	0.235
	損失動力(k.W)	0.339	0.283	0.226	0.188	0.170	0.141	0.094	0.047	0.019	0.009
	動力(k.W)	7.551	6.871	6.019	5.405	5.125	4.602	3.642	2.358	1.086	0.565
150	荷重(kN)	56.6	61.2	67.2	71.2	74.9	80.3	93.3	116.7	147.0	150
	速度(m/min)	2.816	2.347	1.877	1.565	1.408	1.173	0.782	0.391	0.156	0.078
	効率	0.272	0.269	0.266	0.264	0.264	0.260	0.253	0.242	0.229	0.219
	損失動力(k.W)	0.471	0.393	0.314	0.262	0.236	0.196	0.131	0.065	0.026	0.013
	動力(k.W)	10.237	9.284	8.215	7.288	6.906	6.244	4.950	3.205	1.701	0.905
200	荷重(kN)	67.9	73.4	80.6	85.4	89.9	96.3	112.0	140.0	176.4	200
	速度(m/min)	2.816	2.347	1.877	1.565	1.408	1.173	0.782	0.391	0.156	0.078
	効率	0.256	0.254	0.251	0.249	0.248	0.245	0.238	0.228	0.216	0.207
	損失動力(k.W)	0.471	0.393	0.314	0.262	0.236	0.196	0.131	0.065	0.026	0.013
	動力(k.W)	12.900	11.709	10.369	9.204	8.726	7.894	6.265	4.062	2.157	1.274
250	荷重(kN)	77.9	93.5	105.9	113.1	117.7	126.2	146.7	183.7	233.6	250
	速度(m/min)	3.150	2.625	2.100	1.750	1.575	1.313	0.875	0.438	0.175	0.088
	効率	0.273	0.271	0.269	0.267	0.266	0.263	0.255	0.245	0.232	0.223
	損失動力(k.W)	0.603	0.503	0.402	0.335	0.302	0.251	0.168	0.084	0.034	0.017
	動力(k.W)	15.571	15.562	14.208	12.714	11.938	10.770	8.551	5.548	2.968	1.652
300	荷重(kN)	100.0	109.7	119.3	127.5	134.4	141.7	165.2	206.7	259.7	300
	速度(m/min)	3.087	2.572	2.058	1.715	1.543	1.286	0.857	0.429	0.171	0.086
	効率	0.261	0.260	0.257	0.255	0.254	0.251	0.244	0.235	0.222	0.213
	損失動力(k.W)	0.754	0.628	0.503	0.419	0.377	0.314	0.209	0.105	0.042	0.021
	動力(k.W)	20.452	18.734	16.435	14.716	13.985	12.409	9.883	6.401	3.383	2.035
400	荷重(kN)	138.6	156.2	168.7	178.9	187.7	198.9	234.4	293.0	368.8	400
	速度(m/min)	2.880	2.400	1.920	1.600	1.440	1.200	0.800	0.400	0.160	0.080
	効率	0.224	0.223	0.221	0.219	0.218	0.216	0.210	0.201	0.189	0.181
	損失動力(k.W)	0.942	0.785	0.628	0.524	0.471	0.393	0.262	0.131	0.052	0.026
	動力(k.W)	30.659	28.814	25.040	22.310	21.158	18.816	15.154	9.834	5.261	2.980
500	荷重(kN)	142.4	170.9	213.6	250.3	264.7	281.5	327.2	411.5	500	500
	速度(m/min)	2.880	2.400	1.920	1.600	1.440	1.200	0.800	0.400	0.160	0.080
	効率	0.217	0.216	0.215	0.213	0.212	0.211	0.205	0.198	0.188	0.181
	損失動力(k.W)	1.131	0.942	0.754	0.628	0.565	0.471	0.314	0.157	0.063	0.031
	動力(k.W)	32.598	32.523	32.604	32.004	30.539	27.199	21.574	13.984	7.148	3.712
750	荷重(kN)	131.8	158.2	197.8	237.3	263.7	316.4	425.8	531.4	671.6	750
	速度(m/min)	3.351	2.792	2.234	1.861	1.675	1.396	0.931	0.465	0.186	0.093
	効率	0.223	0.222	0.221	0.219	0.218	0.217	0.212	0.205	0.194	0.187
	損失動力(k.W)	1.319	1.099	0.880	0.733	0.660	0.550	0.366	0.183	0.073	0.037
	動力(k.W)	34.368	34.268	34.168	34.306	34.398	34.538	31.470	20.330	10.805	6.270
1000	荷重(kN)	164.6	197.6	247.0	296.4	329.3	395.1	538.7	674.3	849.5	1000
	速度(m/min)	3.351	2.792	2.234	1.861	1.675	1.396	0.931	0.465	0.186	0.093
	効率	0.198	0.198	0.197	0.196	0.195	0.193	0.190	0.183	0.174	0.168
	損失動力(k.W)	1.508	1.257	1.005	0.838	0.754	0.628	0.419	0.209	0.084	0.042
	動力(k.W)	47.933	47.793	47.710	47.768	47.970	48.192	44.351	28.767	15.200	9.277
1250	荷重(kN)	203.5	244.2	305.3	366.4	407.1	488.5	679.8	850.9	1079.2	1250
	速度(m/min)	3.485	2.904	2.323	1.936	1.742	1.452	0.968	0.484	0.194	0.097
	効率	0.194	0.194	0.193	0.192	0.191	0.190	0.187	0.180	0.172	0.166
	損失動力(k.W)	1.885	1.571	1.257	1.047	0.942	0.785	0.524	0.262	0.105	0.052
	動力(k.W)	62.812	62.571	62.476	62.487	62.755	63.050	59.071	38.416	20.346	12.217

ジャッキ

JA能力表(減速比L)

JASeries

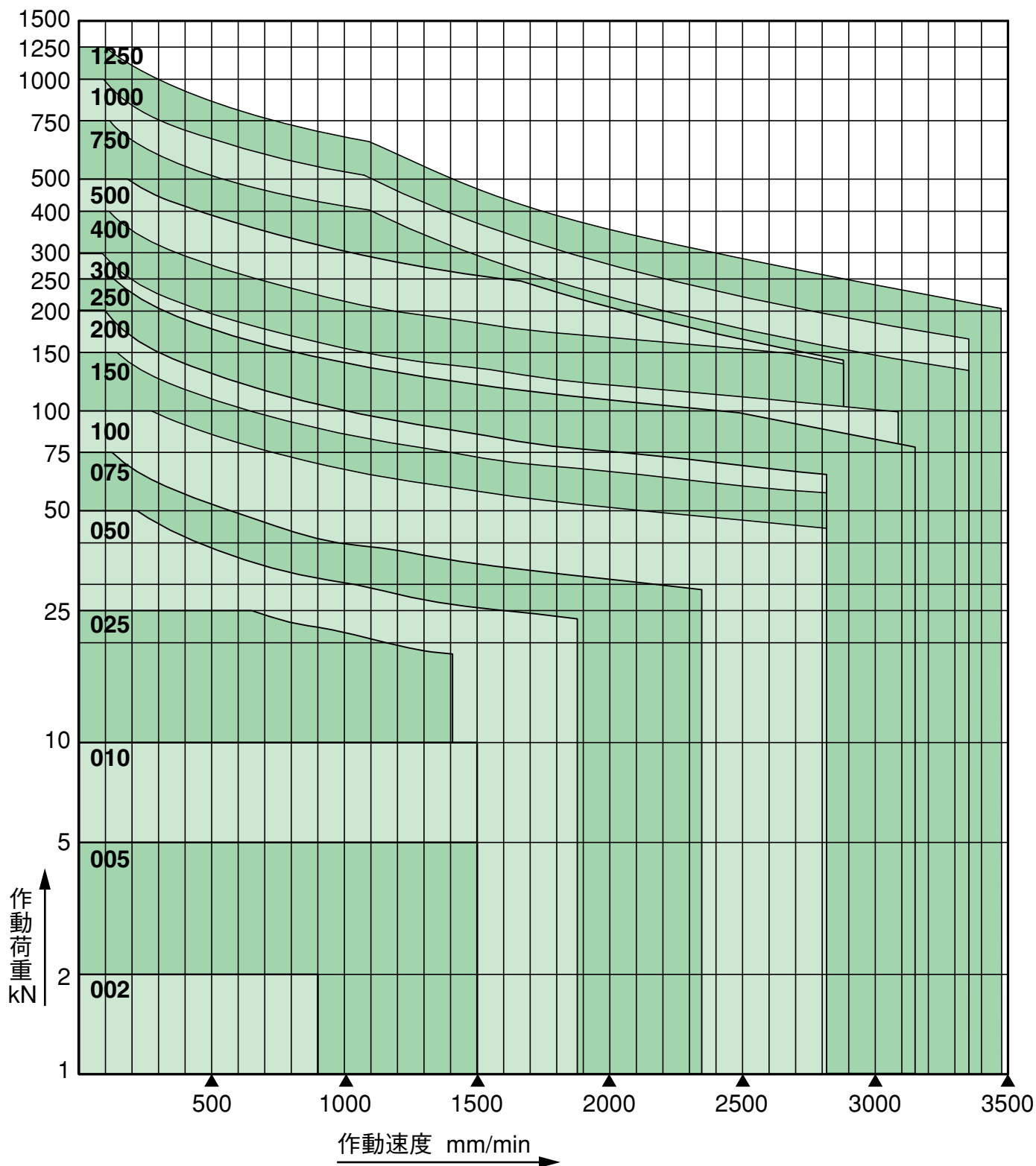
型番	入力軸回転速度 (rpm)	1800	1500	1200	1000	900	750	500	250	100	50
002	荷重 (kN)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	速度 (m/min)	0.300	0.250	0.200	0.167	0.150	0.125	0.083	0.042	0.017	0.008
	効 率	0.223	0.219	0.215	0.209	0.207	0.202	0.194	0.180	0.167	0.161
	損失動力 (k.W)	0.026	0.022	0.018	0.015	0.013	0.011	0.007	0.004	0.001	0.001
	動力 (k.W)	0.071	0.060	0.049	0.041	0.037	0.032	0.022	0.011	0.005	0.002
005	荷重 (kN)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	速度 (m/min)	0.500	0.417	0.333	0.278	0.250	0.208	0.139	0.069	0.028	0.014
	効 率	0.230	0.225	0.221	0.216	0.213	0.208	0.199	0.184	0.170	0.164
	損失動力 (k.W)	0.028	0.024	0.019	0.016	0.014	0.012	0.008	0.004	0.002	0.001
	動力 (k.W)	0.209	0.178	0.145	0.123	0.112	0.095	0.066	0.035	0.015	0.008
010	荷重 (kN)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	速度 (m/min)	0.500	0.417	0.333	0.278	0.250	0.208	0.139	0.069	0.028	0.014
	効 率	0.218	0.212	0.206	0.203	0.201	0.196	0.187	0.173	0.158	0.153
	損失動力 (k.W)	0.038	0.031	0.025	0.021	0.019	0.016	0.010	0.005	0.002	0.001
	動力 (k.W)	0.421	0.359	0.294	0.249	0.226	0.193	0.134	0.072	0.031	0.016
025	荷重 (kN)	19.8	21.4	23.0	24.4	25	25	25	25	25	25
	速度 (m/min)	0.470	0.391	0.313	0.261	0.235	0.196	0.130	0.065	0.026	0.013
	効 率	0.214	0.207	0.199	0.194	0.192	0.189	0.178	0.163	0.146	0.140
	損失動力 (k.W)	0.094	0.079	0.063	0.052	0.047	0.039	0.026	0.013	0.005	0.003
	動力 (k.W)	0.819	0.755	0.667	0.599	0.557	0.471	0.332	0.180	0.079	0.041
050	荷重 (kN)	26.2	27.6	30.2	31.8	32.8	35.2	39.8	47.2	50	50
	速度 (m/min)	0.626	0.522	0.417	0.348	0.313	0.261	0.174	0.087	0.035	0.017
	効 率	0.215	0.211	0.204	0.197	0.194	0.189	0.180	0.164	0.145	0.137
	損失動力 (k.W)	0.151	0.126	0.101	0.084	0.075	0.063	0.042	0.021	0.008	0.004
	動力 (k.W)	1.422	1.261	1.132	1.019	0.959	0.872	0.683	0.439	0.208	0.110
075	荷重 (kN)	32.7	34.9	38.1	40.4	41.6	44.2	50.4	60.0	74.0	75
	速度 (m/min)	0.783	0.652	0.522	0.435	0.391	0.326	0.217	0.109	0.043	0.022
	効 率	0.218	0.213	0.208	0.202	0.198	0.191	0.182	0.165	0.146	0.135
	損失動力 (k.W)	0.226	0.188	0.151	0.126	0.113	0.094	0.063	0.031	0.013	0.006
	動力 (k.W)	2.181	1.971	1.743	1.574	1.487	1.351	1.069	0.691	0.380	0.207
100	荷重 (kN)	47.4	50.7	55.4	58.8	60.6	64.4	73.7	87.4	100	100
	速度 (m/min)	0.939	0.783	0.626	0.522	0.470	0.391	0.261	0.130	0.052	0.026
	効 率	0.243	0.238	0.233	0.228	0.223	0.217	0.206	0.189	0.170	0.157
	損失動力 (k.W)	0.339	0.283	0.226	0.188	0.170	0.141	0.094	0.047	0.019	0.009
	動力 (k.W)	3.396	3.060	2.706	2.429	2.294	2.080	1.645	1.054	0.531	0.286
150	荷重 (kN)	61.2	65.8	70.3	76.0	78.7	84.1	94.9	113.7	141.0	150
	速度 (m/min)	0.939	0.783	0.626	0.522	0.470	0.391	0.261	0.130	0.052	0.026
	効 率	0.231	0.225	0.219	0.216	0.214	0.206	0.194	0.177	0.158	0.146
	損失動力 (k.W)	0.471	0.393	0.314	0.262	0.236	0.196	0.131	0.065	0.026	0.013
	動力 (k.W)	4.620	4.201	3.658	3.328	3.114	2.855	2.259	1.459	0.800	0.461
200	荷重 (kN)	73.4	78.9	84.3	91.2	94.4	101.0	114.0	136.4	169.3	190.6
	速度 (m/min)	0.939	0.783	0.626	0.522	0.470	0.391	0.261	0.130	0.052	0.026
	効 率	0.218	0.212	0.207	0.203	0.202	0.195	0.183	0.167	0.149	0.137
	損失動力 (k.W)	0.471	0.393	0.314	0.262	0.236	0.196	0.131	0.065	0.026	0.013
	動力 (k.W)	5.751	5.240	4.570	4.164	3.899	3.581	2.840	1.839	1.012	0.616
250	荷重 (kN)	95.0	102.0	110.1	117.8	121.9	130.8	146.8	175.8	218.6	245.9
	速度 (m/min)	1.050	0.875	0.700	0.583	0.525	0.438	0.292	0.146	0.058	0.029
	効 率	0.234	0.230	0.224	0.220	0.218	0.212	0.199	0.182	0.163	0.151
	損失動力 (k.W)	0.603	0.503	0.402	0.335	0.302	0.251	0.168	0.084	0.034	0.017
	動力 (k.W)	7.703	6.984	6.146	5.541	5.197	4.758	3.754	2.428	1.335	0.810
300	荷重 (kN)	107.5	113.5	123.8	131.3	138.3	147.3	166.4	196.2	243.0	270.7
	速度 (m/min)	1.029	0.857	0.686	0.571	0.514	0.429	0.286	0.143	0.057	0.029
	効 率	0.224	0.220	0.214	0.210	0.208	0.202	0.190	0.174	0.156	0.144
	損失動力 (k.W)	0.754	0.628	0.503	0.419	0.377	0.314	0.209	0.105	0.042	0.021
	動力 (k.W)	8.991	8.009	7.119	6.373	6.063	5.512	4.380	2.783	1.526	0.917
400	荷重 (kN)	156.7	170.6	180.9	195.0	201.6	216.7	245.4	291.7	361.2	400
	速度 (m/min)	0.960	0.800	0.640	0.533	0.480	0.400	0.267	0.133	0.053	0.027
	効 率	0.190	0.188	0.184	0.179	0.177	0.174	0.162	0.148	0.130	0.119
	損失動力 (k.W)	0.942	0.785	0.628	0.524	0.471	0.393	0.262	0.131	0.052	0.026
	動力 (k.W)	14.155	12.891	11.137	10.208	9.589	8.703	6.985	4.513	2.523	1.517
500	荷重 (kN)	193.2	211.5	223.6	242.0	249.3	267.6	303.5	361.7	447.6	500
	速度 (m/min)	0.960	0.800	0.640	0.533	0.480	0.400	0.267	0.133	0.053	0.027
	効 率	0.186	0.185	0.181	0.177	0.175	0.173	0.162	0.150	0.132	0.122
	損失動力 (k.W)	1.131	0.942	0.754	0.628	0.565	0.471	0.314	0.157	0.063	0.031
	動力 (k.W)	17.716	16.201	13.901	12.748	11.938	10.812	8.623	5.533	3.071	1.852
750	荷重 (kN)	275.1	297.5	318.7	343.4	355.8	378.7	432.1	517.7	639.9	728.0
	速度 (m/min)	1.117	0.931	0.745	0.621	0.559	0.466	0.310	0.155	0.062	0.031
	効 率	0.197	0.195	0.193	0.189	0.187	0.183	0.175	0.161	0.144	0.134
	損失動力 (k.W)	1.319	1.099	0.880	0.733	0.660	0.550	0.366	0.183	0.073	0.037
	動力 (k.W)	27.378	24.804	21.373	19.549	18.410	16.568	13.167	8.475	4.668	2.855
1000	荷重 (kN)	351.4	378.1	409.2	434.4	455.8	483.2	553.9	664.8	822.0	934.3
	速度 (m/min)	1.117	0.931	0.745	0.621	0.559	0.466	0.310	0.155	0.062	0.031
	効 率	0.176	0.175	0.173	0.171	0.169	0.166	0.159	0.147	0.132	0.123
	損失動力 (k.W)	1.508	1.257	1.005	0.838	0.754	0.628	0.419	0.209	0.084	0.042
	動力 (k.W)	38.683	34.770	30.296	27.187	25.912	23.234	18.444	11.934	6.517	3.980
1250	荷重 (kN)	447.8	480.2	516.9	553.2	582.2	613.6	699.7	845.1	1043.5	1186.1
	速度 (m/min)	1.161	0.968	0.774	0.645	0.581	0.484	0.323	0.161	0.065	0.032
	効 率	0.173	0.173	0.171	0.169	0.167	0.164	0.158	0.145	0.132	0.122
	損失動力 (k.W)	1.885	1.571	1.257	1.047	0.942	0.785	0.524	0.262	0.105	0.052
	動力 (k.W)	51.861	46.471	40.288	36.284	34.690	30.967	24.311	15.884	8.621	5.258

ジャッキ

許容作動荷重・作動速度

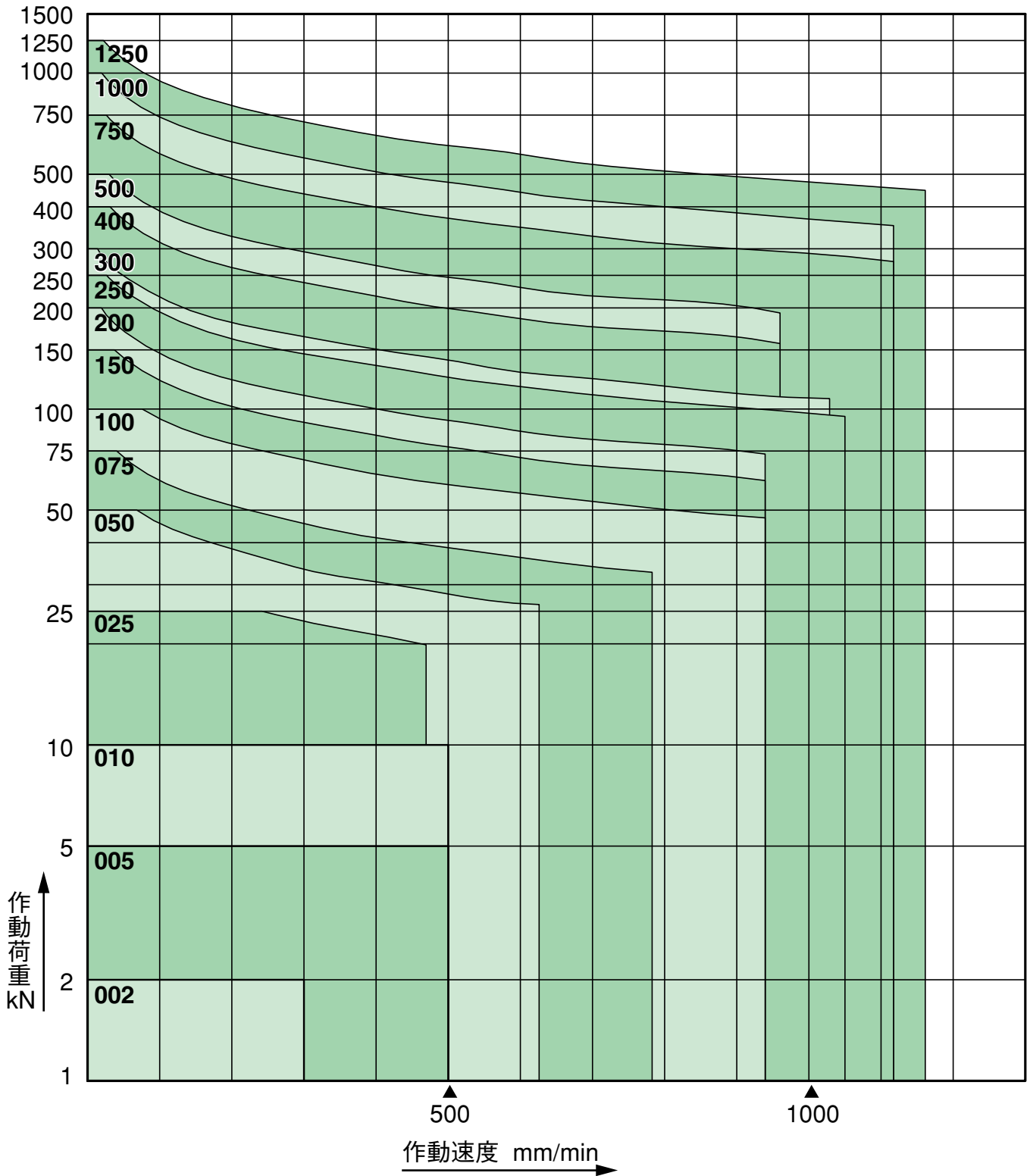
下表の荷重・速度線図の枠内で使用してください。

荷重・速度線図(減速比H)



ジャッキ

荷重・速度線図(減速比L)



ジャッキ

JA許容軸方向荷重

スクリュジャッキは使用条件によりねじ軸に座屈が生じないように、軸方向に加える荷重に制限があります。

許容座屈荷重は次の計算式から求められます。

$$W = \frac{n_f \cdot \pi^2 \cdot E \cdot I \cdot \alpha}{L^2} \text{ (オイラーの式)}$$

W : 許容座屈荷重(N)

E : 縦弾性係数 2.06×10^5 (N/mm²)

I : ねじ軸の最少断面二次モーメント(mm⁴)

$$I = \frac{\pi d^4}{64}$$

d : ねじ軸谷径(mm)

L : 軸の支持長さ(mm)

n_f : 取付方法による係数

固定-自由 n_f = 1/4 (0.25)

支持-支持 n_f = 1

固定-支持 n_f = 2

α : 安全係数 0.25

計算例

ジャッキ型番 JA050を採用

基本仕様より、ねじ軸の谷径d=31.5 (mm)

ねじ軸の最少断面二次モーメント

$$I = \frac{\pi \times 31.5^4}{64} = 48329 \text{ (mm}^4\text{)}$$

軸の支持長さL=1000 (mm)

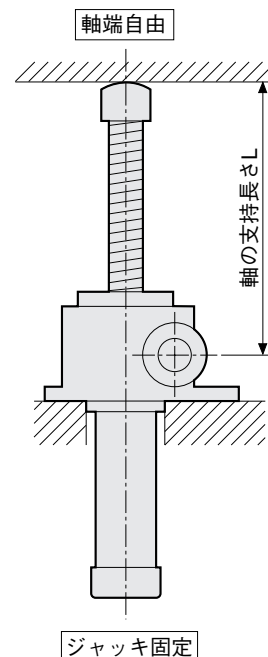
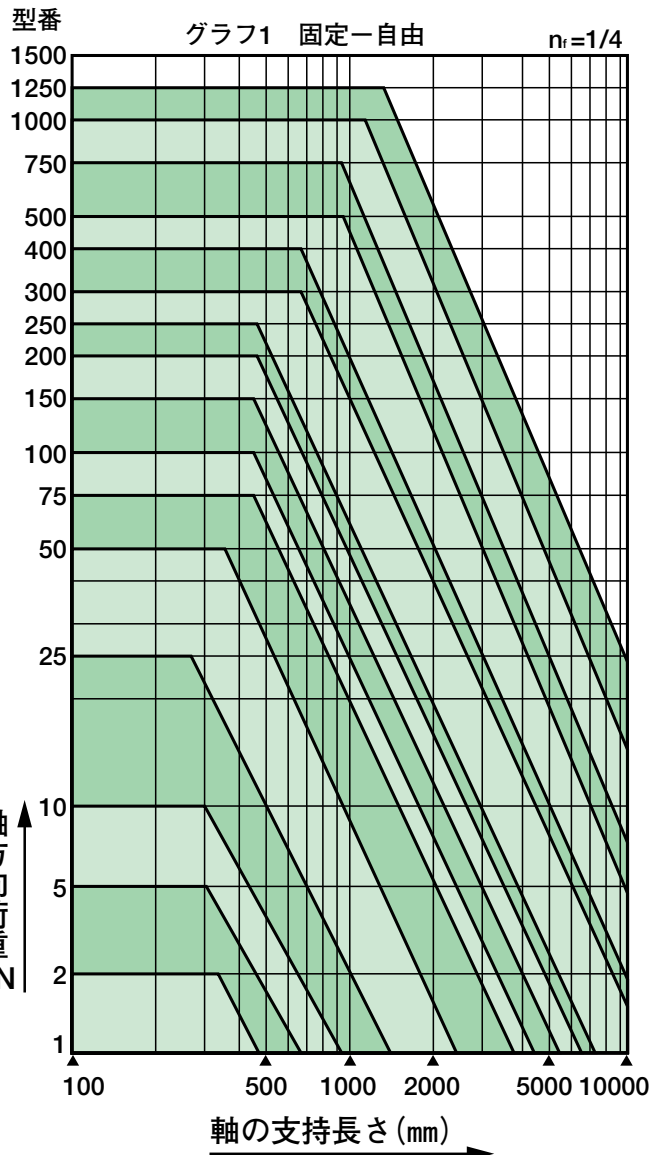
取付方法 固定-自由 n_f=1/4とする。

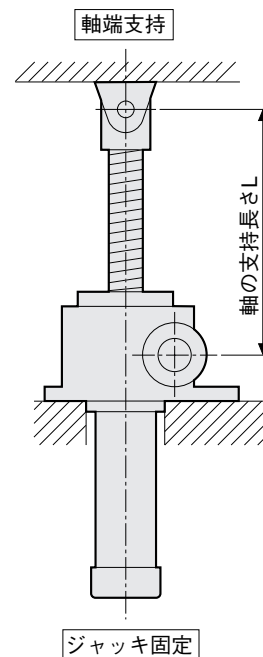
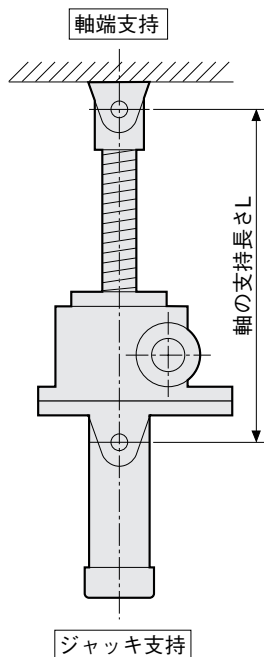
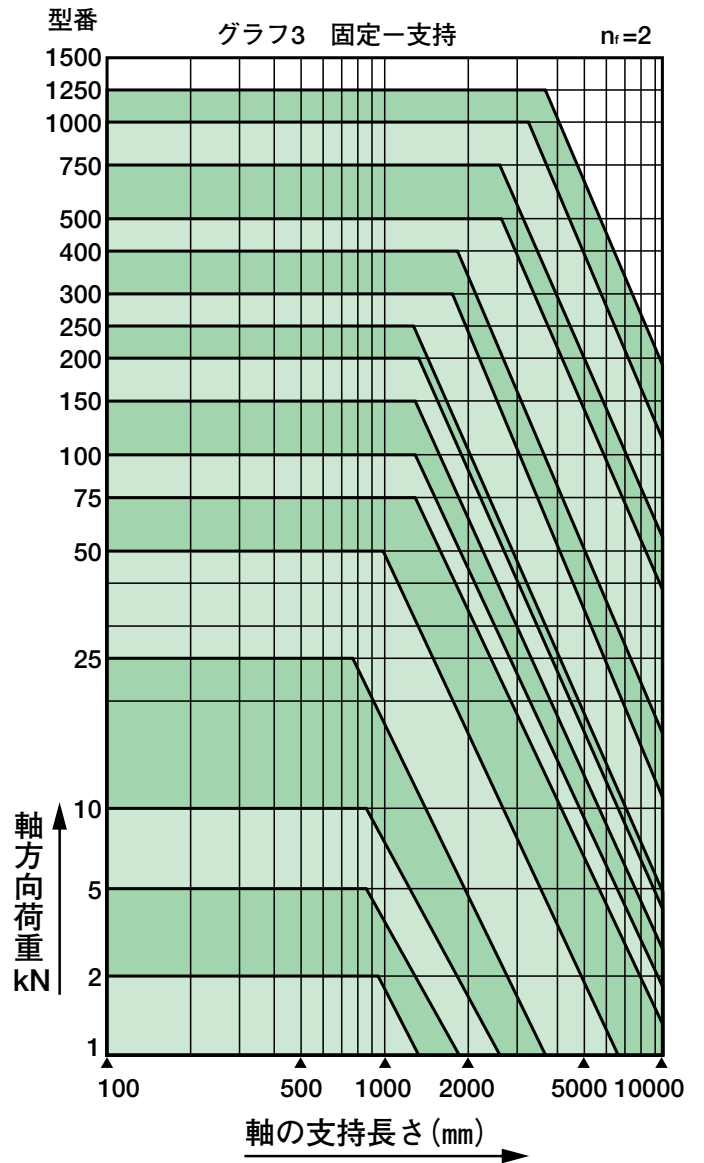
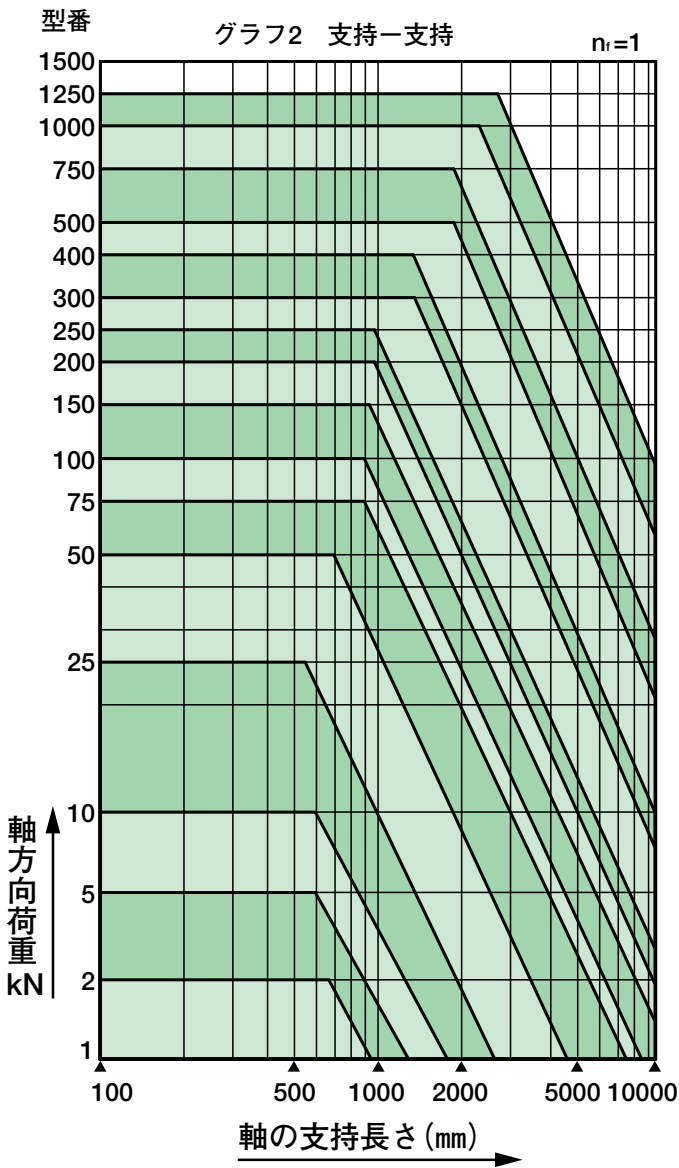
許容座屈荷重

$$W = \frac{0.25 \times 3.14^2 \times 2.06 \times 10^5 \times 48329 \times 0.25}{1000^2}$$

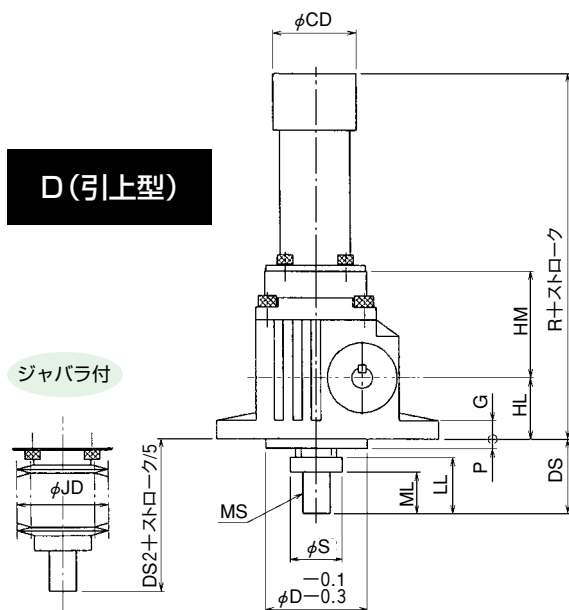
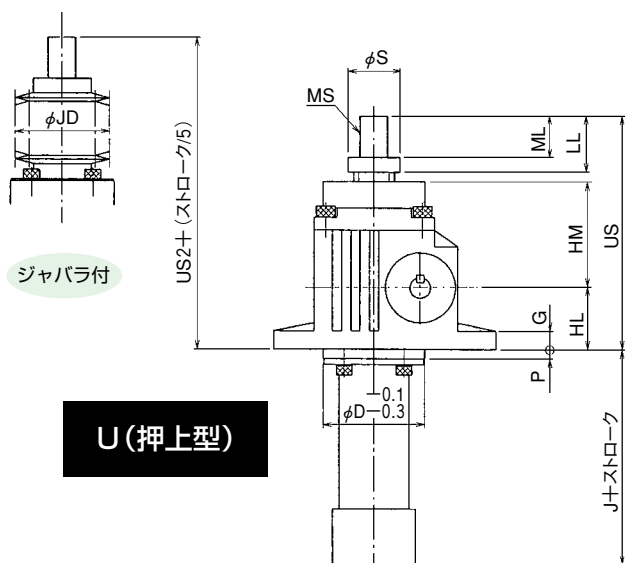
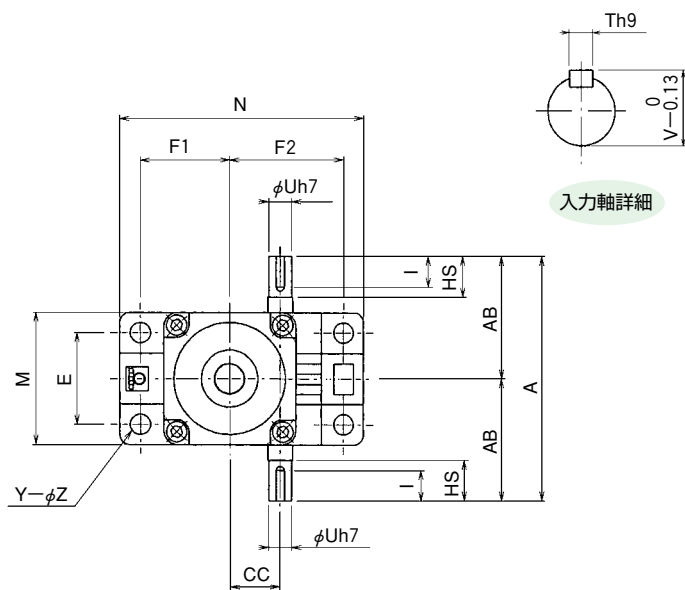
$$\doteq 6135 \text{ (N)} = 6.1 \text{ (kN)}$$

ただし許容座屈荷重が呼び能力をこえる場合、許容軸方向荷重は呼び能力を上限とします。





JA005及びJA010 外形寸法図



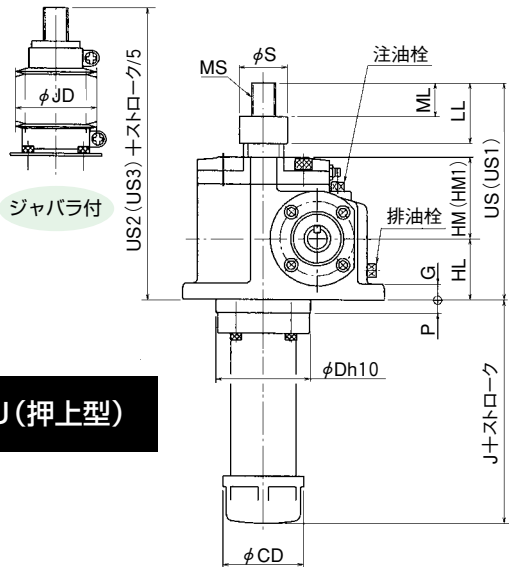
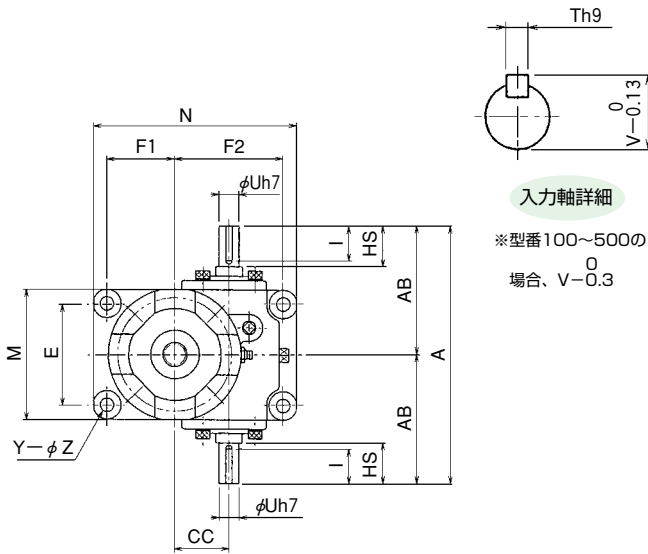
標準寸法

型番	005	010
A	120	140
AB	60	70
HL	33	37
HM	57	63
D	55	65
CC	25	32
E	45	55
F1	44	49
F2	56	66
M	65	75
N	120	135
HS	20	25
U	11	14
T	4	5
V	12.5	16
I	15	20
G	10	10
Z	10	10
Y	4	4
S	28	30
CD	45	49
P	5	5
DS	40	45
R	120	130
US	125	140
J	35	35
LL	30	35
ML	22	25
MS	M15×1	M17×1

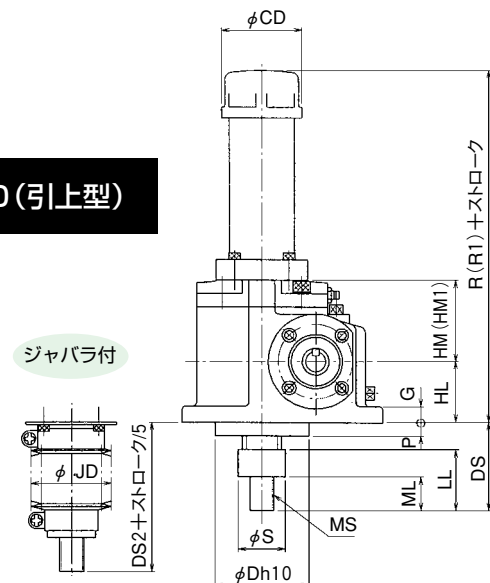
ジャバラ付寸法

型番	005	010
US2	137	155
DS2	52	60
JD	50	55

※JA002の寸法図は、E-26をご覧ください。



U (押し型)



D (引上型)

標準寸法

型番	025	050	075	100	150	200	250	300	400	500
A	190	220	260	300	330	350	380	420	450	490
AB	95	110	130	150	165	175	190	210	225	245
US	160	190	213	250	275	325	360	370	405	450
HL	45	50	60	70	80	90	95	95	110	125
HM	60	70	78	95	100	120	125	130	140	155
J	70	75	80	90	95	130	130	135	140	150
ML	25	35	40	45	55	60	75	80	90	100
LL	45	60	65	75	85	95	120	125	135	150
MS	M18×1.5	M24×1.5	M33×1.5	M36×2	M40×2	M50×2	M50×2	M64×2	M70×2	M80×2
D	70	90	110	125	140	140	170	180	190	225
CC	40	50	60	70	80	80	90	100	120	135
E	75	90	105	115	130	130	160	180	190	210
F1	50	65	80	95	105	105	125	130	150	170
F2	80	100	120	145	155	155	170	185	215	240
M	96	120	140	165	180	180	216	240	260	290
N	150	195	235	285	305	305	345	371	430	485
HS	30	30	40	45	50	50	55	60	60	65
U	15	18	22	28	32	32	32	38	42	48
T	5	6	6	8	10	10	10	10	12	14
V	17	20.5	24.5	31	35	35	35	41	45	51.5
I	25	25	35	38	43	43	47	53	52	55
G	12	15	16	20	20	20	22	25	28	35
Z	11	14	18	22	22	22	26	30	33	39
Y	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
S	38	48	58	63	68	78	78	96	106	127
CD	60	73	91	105	105	102	133	161	161	189
P	10	10	10	10	10	20	10	10	10	10
R	165	180	203	235	260	310	325	335	365	405
DS	65	85	90	105	110	145	165	170	180	195

回り止め付寸法

型番	025	050	075	100	150	200	250	300	400	500
US1	185	215	238	275	300	352	385	395	435	485
R1	190	205	228	260	285	337	350	360	395	440
HM1	85	95	103	120	125	147	150	155	170	190

ジャバラ付寸法

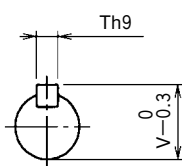
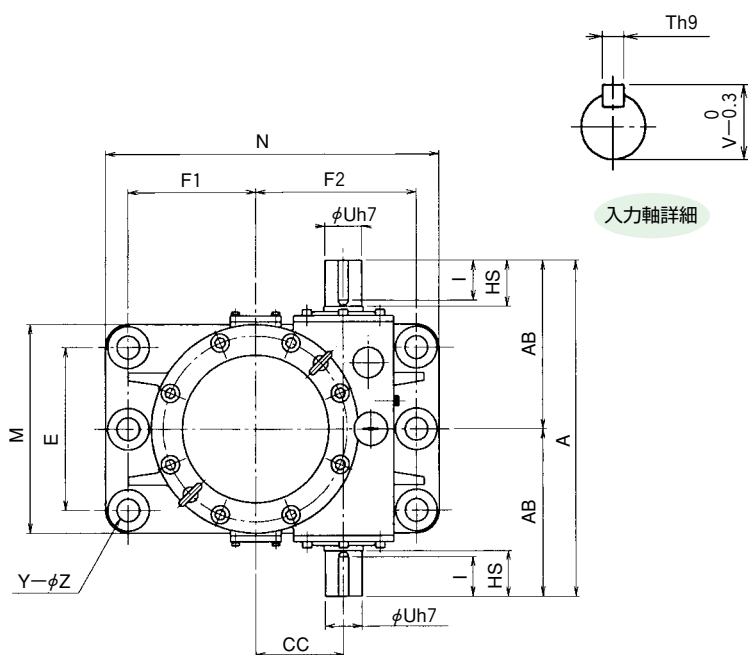
型番	025	050	075	100	150	200	250	300	400	500
US2	180	210	235	272	297	347	382	392	427	472
DS2	85	105	112	127	132	167	187	192	202	217
JD	60	75	90	90	105	108	125	150	170	180

ジャバラ付・回り止め付寸法

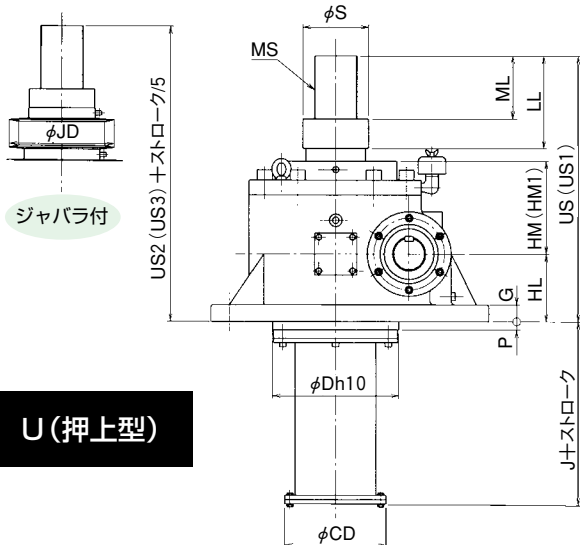
型番	025	050	075	100	150	200	250	300	400	500
US3	205	235	260	297	322	374	407	417	457	507
JD	60	75	90	90	105	108	125	150	170	180

ジャッキ

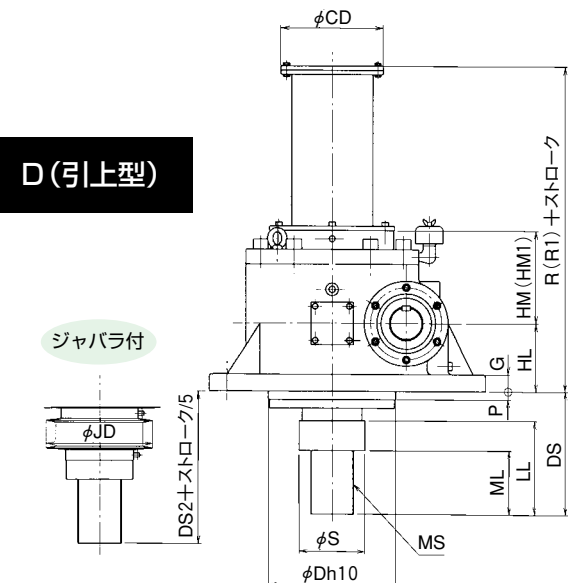
JA750~JA1250 外形寸法図



入力軸詳細



U (押し型)



D (引上型)

標準寸法

型番	750	1000	1250
A	590	660	790
AB	295	330	395
US	535	630	725
HL	130	160	195
HM	190	220	260
J	190	200	205
ML	120	150	160
LL	185	220	240
MS	M90×2	M100×2	M120×2
D	250	300	350
CC	155	175	200
E	260	320	390
F1	195	250	310
F2	285	320	390
M	350	410	500
N	564	660	796
HS	80	90	100
U	68	75	85
T	20	20	22
V	72.5	79.5	90
I	69	78	87
G	35	40	45
Z	45	45	52
Y	4	6	6
S	135	155	175
CD	240	240	280
P	20	20	20
R	470	540	620
DS	255	290	310

回り止め付寸法

型番	750	1000	1250
US1	570	665	765
R1	505	575	660
HM1	225	255	300

ジャバラ付寸法

型番	750	1000	1250
US2	570	660	755
DS2	290	320	340
JD	230	250	280

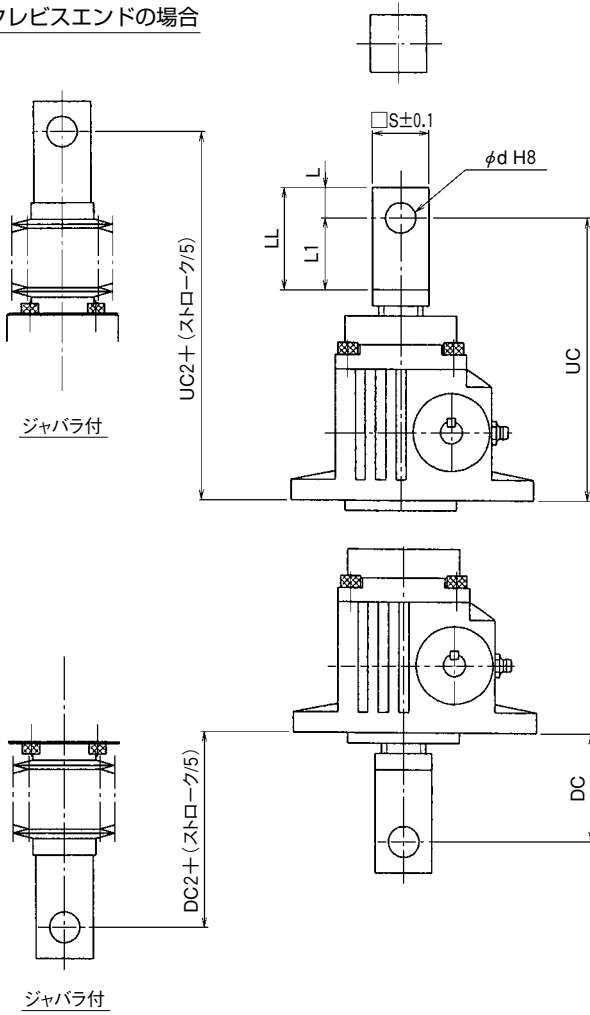
ジャバラ付・回り止め付寸法

型番	750	1000	1250
US3	605	695	795
JD	230	250	280

ジャッキ

JA005及びJA010 軸端金具・取付方法 JAseries

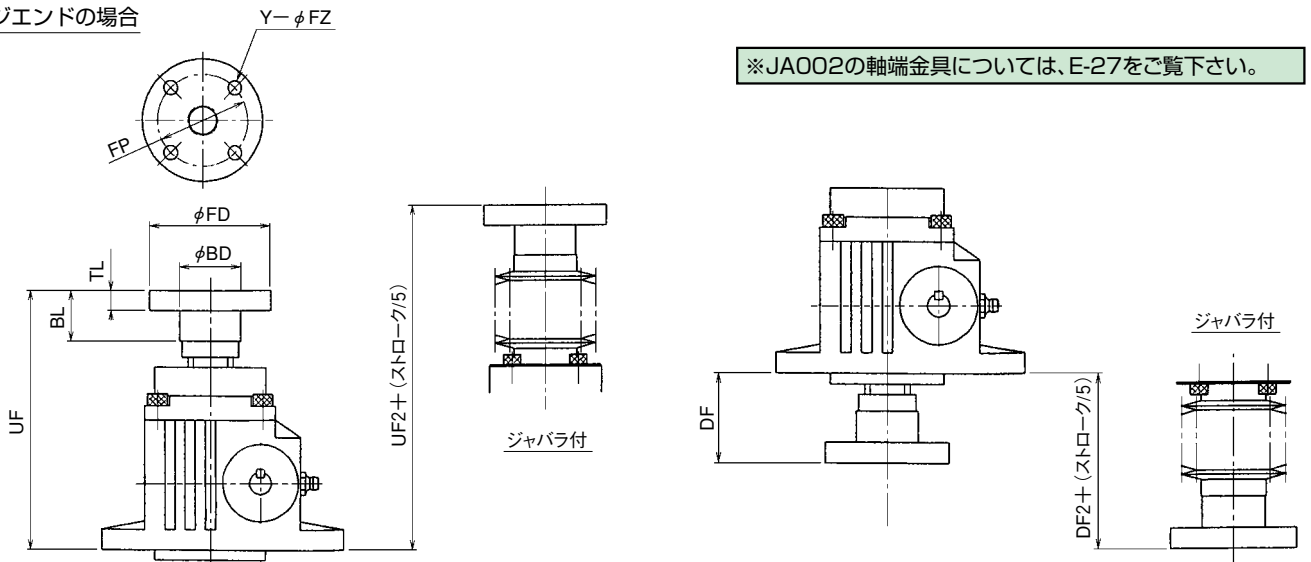
クレビスエンドの場合



標準寸法

型番	005	010
S	28	32
L	15	15
L1	35	40
LL	50	55
ML	22	25
d	15	16
FD	60	70
BD	30	32
BL	25	28
TL	10	10
FP	45	50
Y	4	4
FZ	7	9
UC	138	155
UC2	150	170
UF	128	143
UF2	140	158
DC	53	60
DC2	65	75
DF	43	48
DF2	55	63

フランジエンドの場合



※JA002の軸端金具については、E-27をご覧ください。

据付け注意(Dタイプの場合)

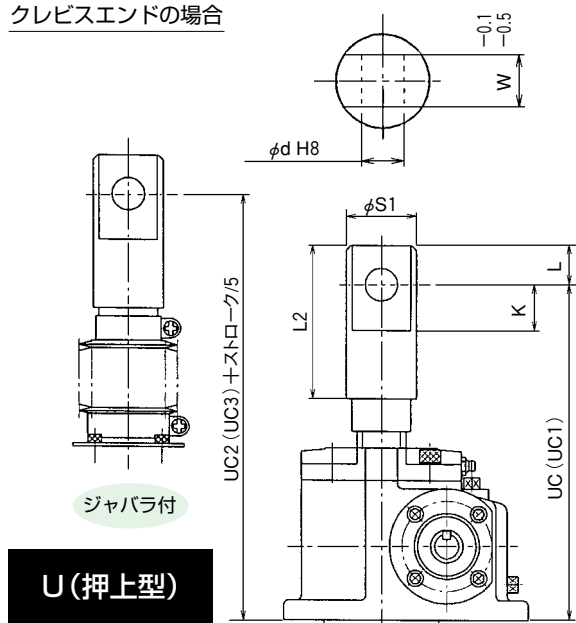
本機据え付けにおいてフランジ径がインロー部より大きい場合注意して下さい。(据え付け面を割り構造とし挟み込む、あるいはU溝にしはめ込む。等)フランジを外し本機据え付け後再組み立てする場合以下の手順で取り外し再据え付けて下さい。

1. スクリューエンドにもみ付けている六角穴付き止めネジ(2本)を緩めフランジを反時計回りに回し取り外して下さい。
2. 本機設置後フランジをスクリューエンドにねじ込み六角穴付き止めネジをねじ込みしっかり固定して下さい。(六角穴付き止めネジに緩み止め防止剤を塗布し緩まないようにして下さい。)

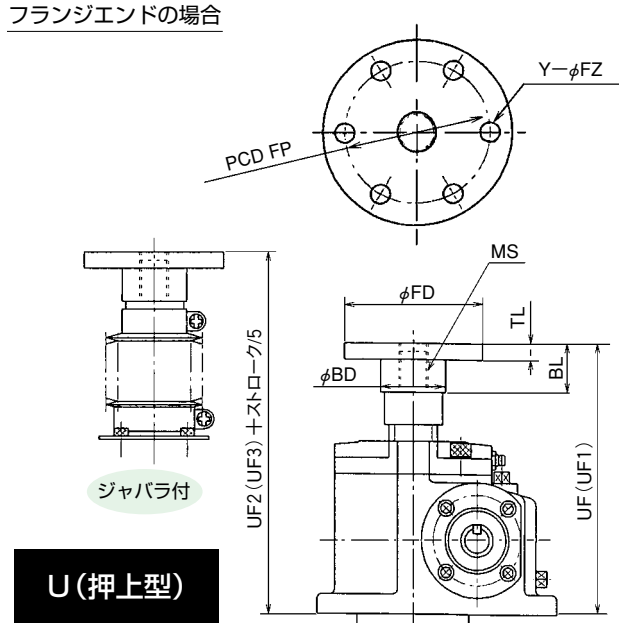
フランジと固定ナットの間に隙間がないように注意して下さい。本機が回り止め付でフランジ角度が調整できない場合固定ナットをフランジ側へ締め付けて下さい。(固定ナットを締め付ける前に固定ナット緩み止め用の六角穴付きビルトを緩め最後に締め付けて下さい。)

JA025~JA1250 軸端金具・取付寸法

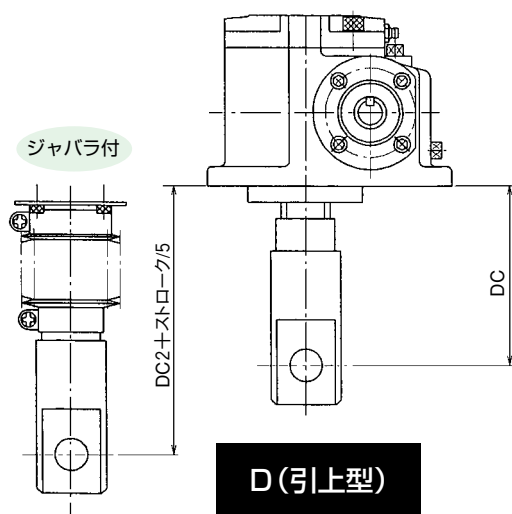
クレビスエンドの場合



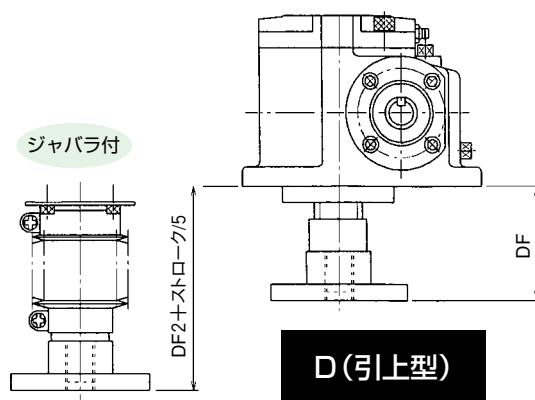
フランジエンドの場合



ジャバラ付



ジャバラ付



標準寸法

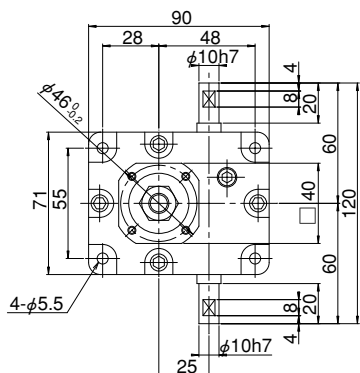
型番	025	050	075	100	150	200	250	300	400	500	750	1000	1250
S1	43	58	63	74	93	93	103	113	132	143	172	198	218
L2	94	130	155	180	210	225	240	255	270	300	335	415	445
MS	M18×1.5	M24×1.5	M33×1.5	M36×2	M40×2	M50×2	M50×2	M64×2	M70×2	M80×2	M90×2	M100×2	M120×2
L	24	35	45	50	60	65	70	70	70	80	95	110	120
K	28	40	50	55	65	70	75	75	75	85	100	115	125
W	24	35	40	45	60	65	70	80	90	100	120	125	140
d	20	28	30	35	45	50	56	60	70	75	95	110	120
FD	86	104	128	146	166	179	197	225	250	276	328	358	405
FP	66	80	100	110	122	135	145	173	190	210	250	280	315
BD	40	50	60	65	75	85	85	100	125	140	170	200	225
BL	30	40	45	50	60	65	80	85	95	105	125	155	165
TL	10	12	15	20	20	25	25	25	30	35	40	40	45
FZ	9	11	14	18	22	22	22	26	30	33	39	39	45
Y	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8
UC	205	250	283	335	370	425	455	475	515	570	655	785	890
UC1	230	275	308	360	395	452	480	500	545	605	690	820	930
DC	110	145	160	190	205	245	260	275	290	315	375	445	475
UF	165	195	218	255	280	330	365	375	410	455	540	635	730
UF1	190	220	243	280	305	357	390	400	440	490	575	670	770
DF	70	90	95	110	115	150	170	175	185	200	260	295	315
UC2	225	270	305	357	392	447	477	497	537	592	690	815	920
DC2	130	165	182	212	227	267	282	297	312	337	410	475	495
UF2	185	215	240	277	302	352	387	397	432	477	575	665	760
DF2	90	110	117	132	137	172	192	197	207	222	295	325	345
UC3	250	295	330	382	417	474	502	522	567	627	725	850	960
UF3	210	240	265	302	327	379	412	422	462	512	610	700	800

※UF1、UC1は回り止めキー付の寸法です。

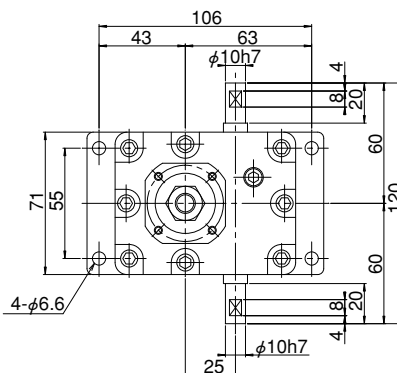
UF2、UC2、DF2、DS2はジャバラ付の寸法です。

UF3、UC3は回り止めキー付ジャバラ付の寸法です。

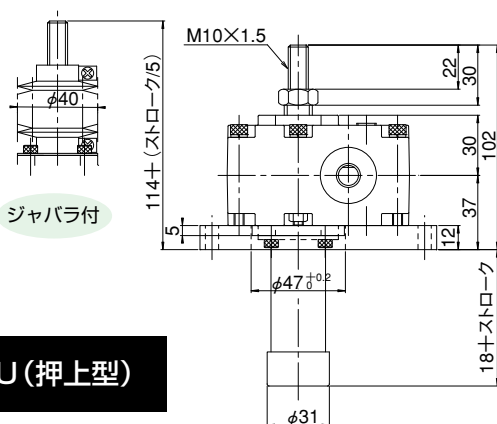
ベース無し



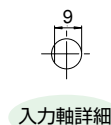
ベース有り



※本図は、軸配置Cを表します。

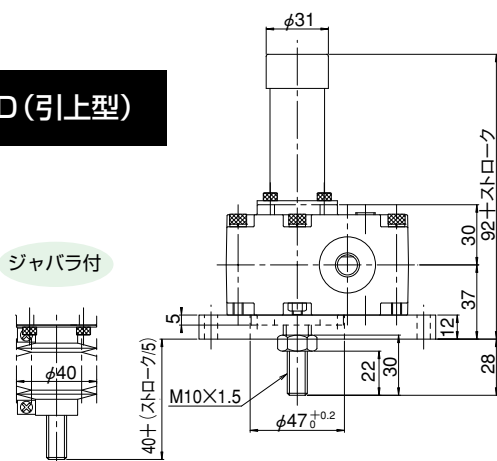


U (押し型)



入力軸詳細

D (引上型)



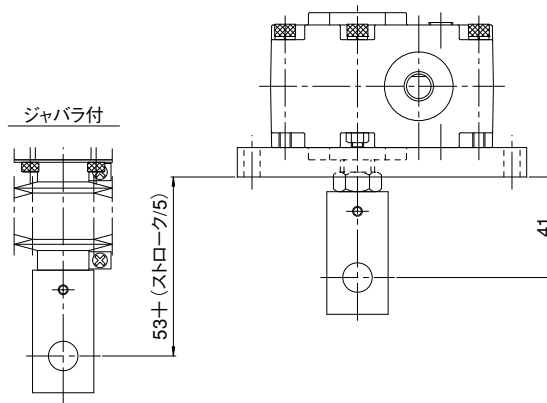
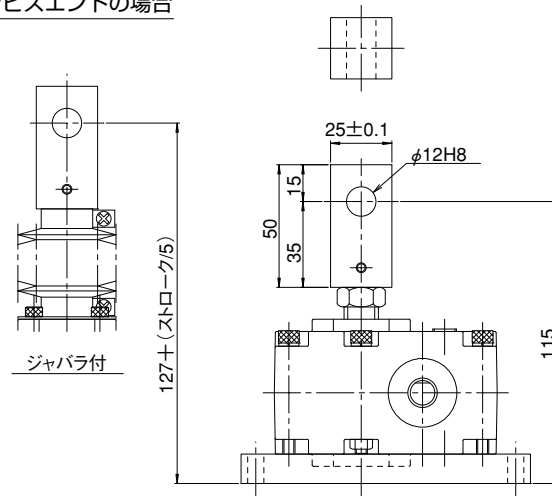
据付け注意 (Dタイプの場合)

本機据え付けにおいてフランジ径がインロー部より大きいため注意して下さい。(据え付け面を割り構造とし挟み込む、あるいはU溝にしはめ込む。等)フランジを外し本機据え付け後再組み立てする場合は以下の手順で取り外し再組付けして下さい。

1. スクリューエンドにもみ付いている六角穴付き止めネジ(2本)を緩めフランジを反時計回りに回し取り外して下さい。
2. 本機設置後フランジをスクリューエンドにねじ込み六角穴付き止めネジをねじ込みしっかり固定して下さい。(六角穴付き止めネジに緩み止め防止剤を塗布し緩まないようにして下さい。)

フランジと固定ナットの間に隙間がないように注意して下さい。本機が回り止め付でフランジ角度が調整できない場合固定ナットをフランジ側へ締め付けて下さい。(固定ナットを締め付ける前に固定ナット緩み止め用の六角穴付きボルトを緩め最後に締め付けて下さい。)

クレビスエンドの場合



フランジエンドの場合

