



減速機新製品

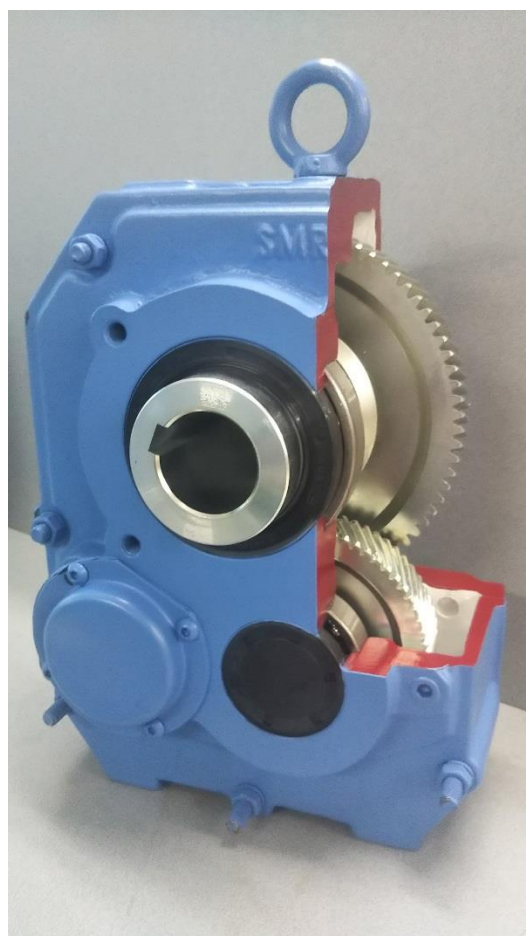
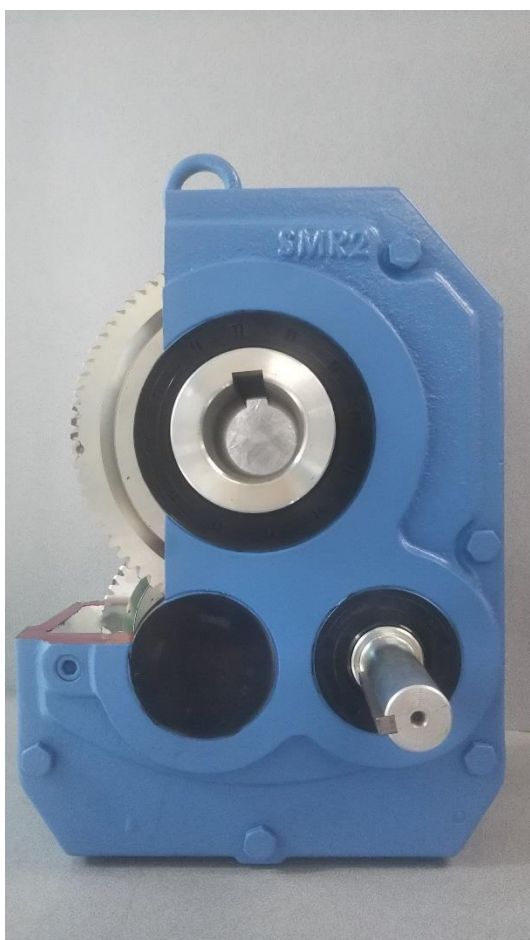
SHAFT MOUNT REDUCER

ヘリカルギヤ軸上減速機

直接取付でコンパクト・シンプルな機械装置を実現します！

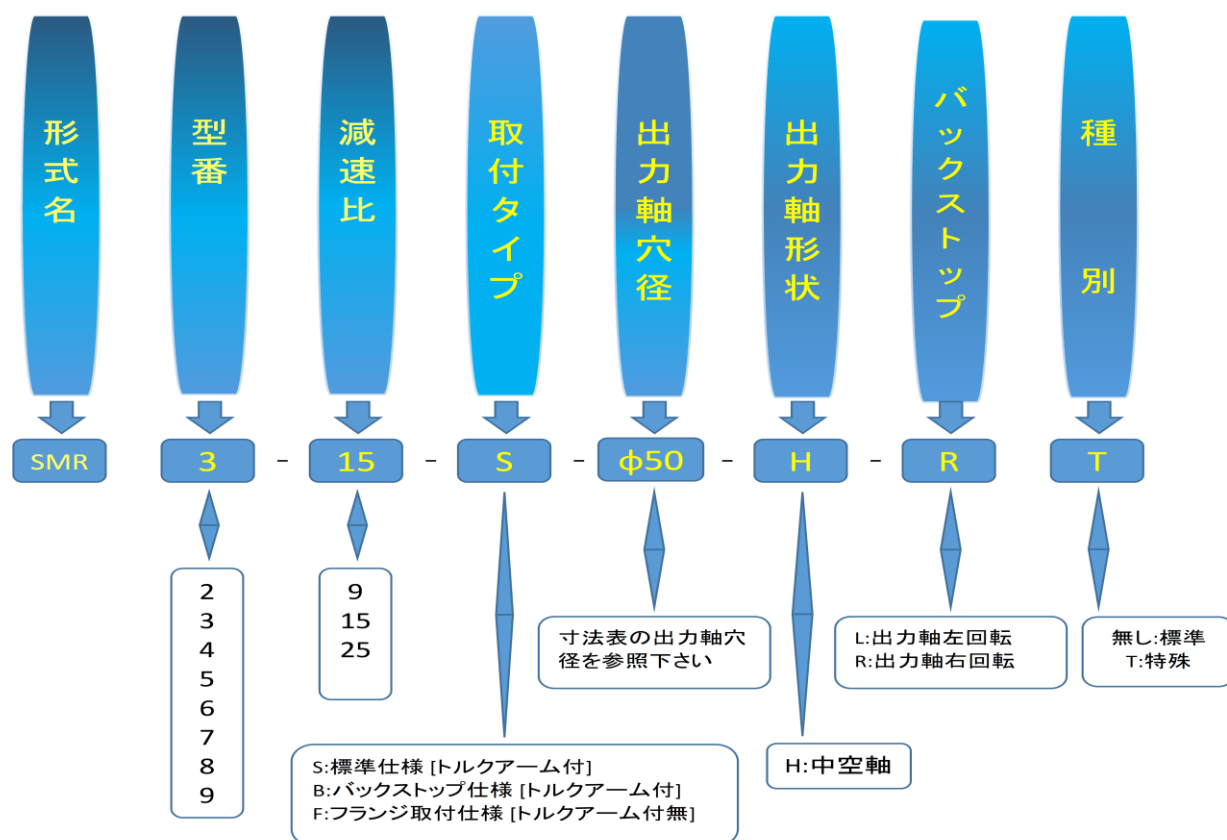
特長：

- 出力軸中空のため被動軸に直接取り付けができ、芯出しも不要です。
- 直接機械装置に取り付けるため、装置全体をコンパクトに出来ます。
- 据付方式は水平・垂直の両方向が可能です。



※上記写真はカットモデルです。

呼び形式



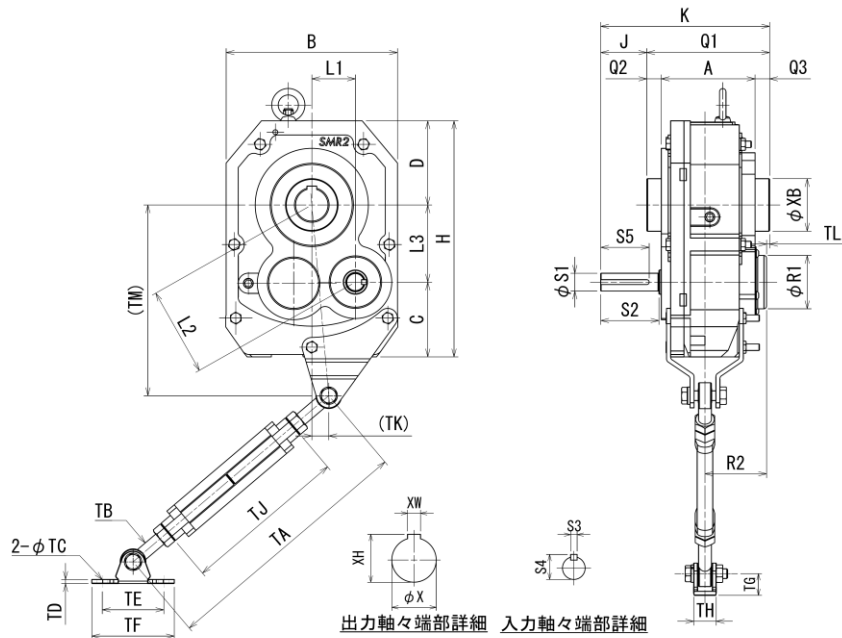
仕様

項目		標準仕様
減速機	減速方法	減速比=9、15、25：ヘリカルギヤ2段
	許容入力回転数	1800 rpm
	潤滑方式	オイルバス
	キー仕様	新JIS並級 JIS B 1301-1976
	ケース材質	FCD450
	シール構造	ダストリップ付オイルシール
	塗装仕様	塗装色：マンセルNo. 4.32PB 4.7/7.45 (ブルー) 塗料の種類：ラッカー系
周囲条件	設置場所	屋内
	周囲温度	0℃～40℃
	湿度	95%以下
	高度	1000m以下
	雰囲気	腐食性および爆発性ガス、蒸気及び結露が無く塵埃の少ないこと。
据付方式		水平・垂直取付

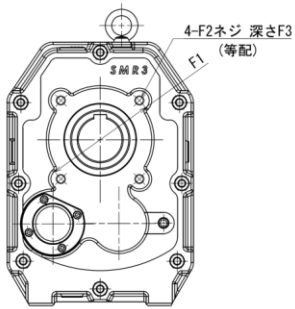
参考図及び寸法表（個別型式での外形寸法図をご確認の上、ご注文お願いいたします）

Sタイプ

Fタイプ フランジ部分
参考図及び寸法表
（対応型番は#2-#6です）



型番	フランジ			重量
	F1	F2	F3	
#2	127	M10	18	25
#3	140	M12	15	42
#4	158	M16	25	54
#5	185	M16	20	78
#6	231	M20	20	122



型番	A	B	C	D	H	J	K	芯間			R1	R2
								L1	L2	L3		
#2	116	212	92.5	104	292	57	209	54	109.7	95.5	66	76.2
#3	152.5	235	103	123	332	79	240	59.4	121.5	106	50	88.5
#4	170	277	119.3	146	387	87	282	70.1	140.4	121.7	60	100.5
#5	175	334	152	167	463	95	309	77	163.3	144	112	115
#6	199	392	186	196	553	96	351	103.7	200	171	137	126.5
#7	206.25	482.5	204.7	239.5	655	106.4	373.4	129.5	247.4	210.8	128	119.4
#8	236	517	221.4	257.3	720	139	437	153.1	285.8	241.3	145	150.5
#9	236	597	230.5	300	805	208	498	167.4	321.5	274.5	150	154

型番	入力軸					出力軸						
	φ S1(h7)	S2	S3	S4	S5	φ X(F7)	XW	XH	XB	Q1	Q2	Q3
#2	22	72	6	24.5	60	40	12	43.3	65	152	18	18
#3	25	77	8	28	65	50	14	53.5	75	161	4.5	4
#4	28	85	8	31	70	55	16	59.3	85	173	10.5	10
#5	32	90	10	35	70	65	18	69.4	85	195	12	13
#6	42	105	12	45	90	75	20	79.9	95	214	19.5	19.5
#7	48	116	14	51.5	100	85	22	90.4	110	255	28	28
#8	55	134	16	59	100	100	28	106.4	130	267	29.6	30.55
#9	55	166.5	16	59	140	100	28	106.4	140	298	31	31
#9	60	221.5	18	64	190	125	32	132.4	160	290	24	30

型番	トルクアーム												重量
	TA	TB	TC	TD	TE	TF	TG	TH	TJ	TK	TL	TM	
#2	740～883	16	13	5	76.2	102	27	28	203	21	3.8	236	28
#3	740～883	16	13	5	76.2	102	27	28	203	0	8	250	45
#4	764～907	20	17.2	6	101.6	135	31	34	213	20.8	2.5	303.5	58
#5	764～907	20	17.2	6	101.6	135	31	34	213	23.2	5.5	362.8	82
#6	764～907	20	17	20	120.7	170.5	51	70	213	32.3	2	408	126
#7	756～906	24	17	20	120.7	170.5	51	70	220	19	22.05	502.4	184
#8	750～914	30	21	31.5	177.8	252	80	102	250	201.8	4.5	507	270
#9	750～914	30	21	31.5	177.8	252	80	102	250	243.6	4	518.4	335

※表の重量には潤滑油の重量は含まれません。

能力表

型番	呼称減速比	実減速比	入力回転数(rpm)	1750	1450	1150	950	580	300	100
#2	9	9.36	入力容量(kW)	13.8	11.4	9.0	7.4	4.7	2.7	1.0
			出力トルク(N・m)	639	636	633	630	658	735	827
	15	14.04	入力容量(kW)	9.1	7.5	5.9	5.0	3.3	1.9	0.7
			出力トルク(N・m)	633	630	627	643	697	798	860
	25	23.37	入力容量(kW)	5.4	4.7	3.8	3.3	2.1	1.2	0.4
			出力トルク(N・m)	630	649	684	697	773	829	877
#3	9	9.21	入力容量(kW)	20.2	16.6	13.1	10.7	6.6	3.8	1.5
			出力トルク(N・m)	915	910	904	901	904	1021	1243
	15	14.87	入力容量(kW)	12.3	10.1	8.0	6.7	4.5	2.6	1.0
			出力トルク(N・m)	903	899	895	904	990	1107	1337
	25	24.75	入力容量(kW)	7.3	6.2	5.1	4.4	2.9	1.7	0.7
			出力トルク(N・m)	894	914	951	990	1089	1205	1422
#4	9	9.21	入力容量(kW)	36.6	30.1	23.8	19.5	12.0	6.9	2.6
			出力トルク(N・m)	1655	1645	1635	1629	1635	1845	2105
	15	15.13	入力容量(kW)	21.8	18.0	14.3	12.0	8.0	4.6	1.6
			出力トルク(N・m)	1633	1627	1618	1635	1791	2038	2176
	25	24.38	入力容量(kW)	13.5	11.5	9.5	8.3	5.4	2.9	1.0
			出力トルク(N・m)	1616	1653	1720	1791	1970	2106	2254
#5	9	9.10	入力容量(kW)	52.9	43.6	34.3	28.2	17.2	10.0	4.1
			出力トルク(N・m)	2364	2348	2335	2323	2322	2619	3179
	15	15.40	入力容量(kW)	30.8	25.3	19.8	16.8	11.2	6.6	2.5
			出力トルク(N・m)	2327	2316	2305	2350	2566	2890	3390
	25	25.56	入力容量(kW)	18.3	15.7	13.0	11.0	7.4	4.3	1.7
			出力トルク(N・m)	2301	2377	2490	2566	2794	3179	3657
#6	9	9.25	入力容量(kW)	93.0	76.7	60.4	49.6	30.9	17.8	6.4
			出力トルク(N・m)	4222	4200	4171	4151	4205	4738	5145
	15	15.33	入力容量(kW)	55.3	45.6	35.9	30.7	20.4	11.7	4.0
			出力トルク(N・m)	4161	4141	4120	4252	4644	5145	5318
	25	25.14	入力容量(kW)	33.7	28.9	23.9	20.4	13.6	7.2	2.6
			出力トルク(N・m)	4161	4303	4486	4644	5051	5145	5744
#7	9	9.16	入力容量(kW)	140.9	115.9	91.3	74.9	47.2	27.4	10.6
			出力トルク(N・m)	6333	6286	6242	6203	6352	7153	8397
	15	15.14	入力容量(kW)	83.8	69.0	54.8	46.8	31.2	18.1	6.7
			出力トルク(N・m)	6228	6195	6170	6352	6945	7881	8687
	25	24.35	入力容量(kW)	52.4	44.8	37.0	31.7	21.1	12.0	4.4
			出力トルク(N・m)	6226	6423	6673	6945	7622	8399	8968
#8	9		-							
	15	15.18	入力容量(kW)	139	115	90	77	51	29	11
			出力トルク(N・m)	10187	10130	10058	10325	11280	12569	14176
	25	24.88	入力容量(kW)	85	72	60	51	33	19	7
			出力トルク(N・m)	10122	10438	10841	11280	12371	13662	14639
#9	9		-							
	15	15.12	入力容量(kW)	190	156	124	106	70	40	15
			出力トルク(N・m)	14129	14044	13959	14365	15679	17762	20925
	25	25.66	入力容量(kW)	113	90	79	68	45	26	10
			出力トルク(N・m)	14220	14689	15356	15821	17183	19519	22598

株式会社 マシンコー

営業部：TEL 06-6763-2101

大阪営業所：TEL 06-6768-5171

東京営業所：TEL 03-3766-6536

中四国営業所：TEL 086-525-2130

名古屋営業所 TEL 052-911-7116

福岡営業所: TEL 092-571-4845

※次ページに取付姿勢一覧を追加しました。

PA-LA-0919-01-05

取付姿勢一覧

